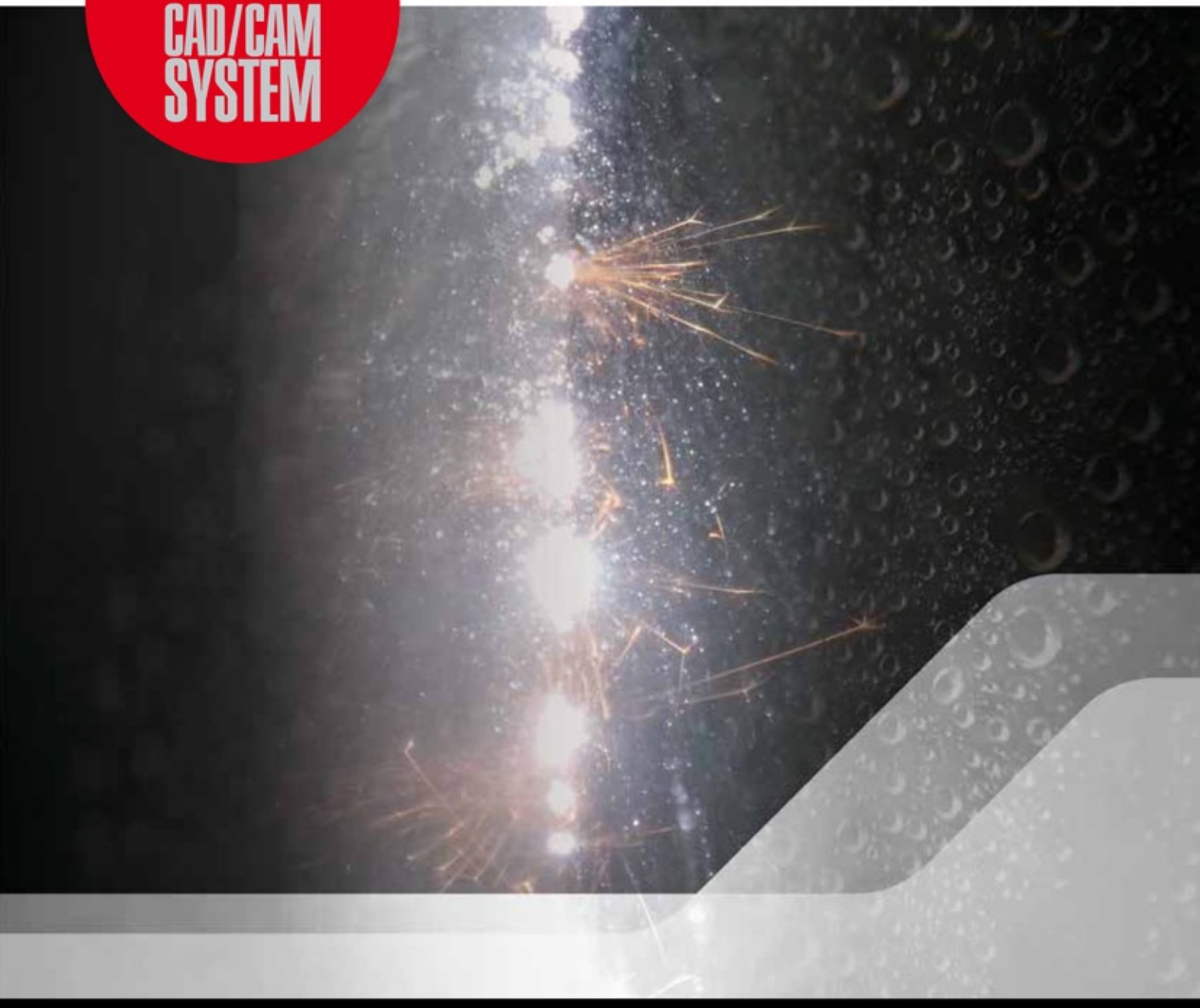




Moduł do

obróbki elektroiskrowej

Czysta wydajność.

PEPS to jeden z wiodących systemów CAD/CAM, który po 30 latach stosowania w praktyce w ponad 50 000 instalacjach wciąż pozostaje niezrównany. Jego główne atuty to innowacyjność, działanie niezależne od maszyny i elastyczność.



Camtek GmbH projektuje i sprzedaje system CAD/CAM PEPS na całym świecie. PEPS jest wyposażony w liczne moduły, dodatkowe funkcje, adaptacje specjalne i inteligentne postprocesory.

Długoletnia i owocna praktyka w ścisłej współpracy ze znanymi producentami maszyn i układów sterowniczych przyczyniła się do ciągłej optymalizacji systemu. Dzięki krajowym i międzynarodowym dystrybutorom oraz kreatywnemu zespołowi 40 pracowników w dziedzinach doradztwa, tworzenia systemów, adaptacji systemów, szkoleń, pomocy technicznej, instalacji sieciowych i DNC Camtek GmbH oferuje swoim klientom również specyficzne rozwiązania specjalne.

Spełniamy życzenia klientów.

Dzięki PEPS w krótkim czasie można wykonać nawet najbardziej złożone elementy.



Praktyczna znajomość wiodącego systemu CAD/CAM opierała się i wciąż bazuje na zbieraniu wiedzy z różnych branż. Należą do nich między innymi: mikro-technika, budowa maszyn, produkcja narzędzi, obróbka metalu, budownictwo drewniane i obróbka blachy. Doświadczenia te pozwalają nam już na wstępie rozpoznawać i rozwiązywać problemy naszych klientów.

PEPS oznacza:

- krótki czas programowania
- rozległą funkcjonalność
- całkowicie zautomatyzowane tworzenie programów dzięki rozpoznawaniu funkcji
- inteligentne strategie obróbki
- wydłużenie czasu maszynowego bez nadzoru
- prostą obsługę
- symulację 3D zgodnie ze stosowaną praktyką
- inteligentną adaptację maszyn
- oryginalne bazy danych technologicznych producenta

Interfejsy:

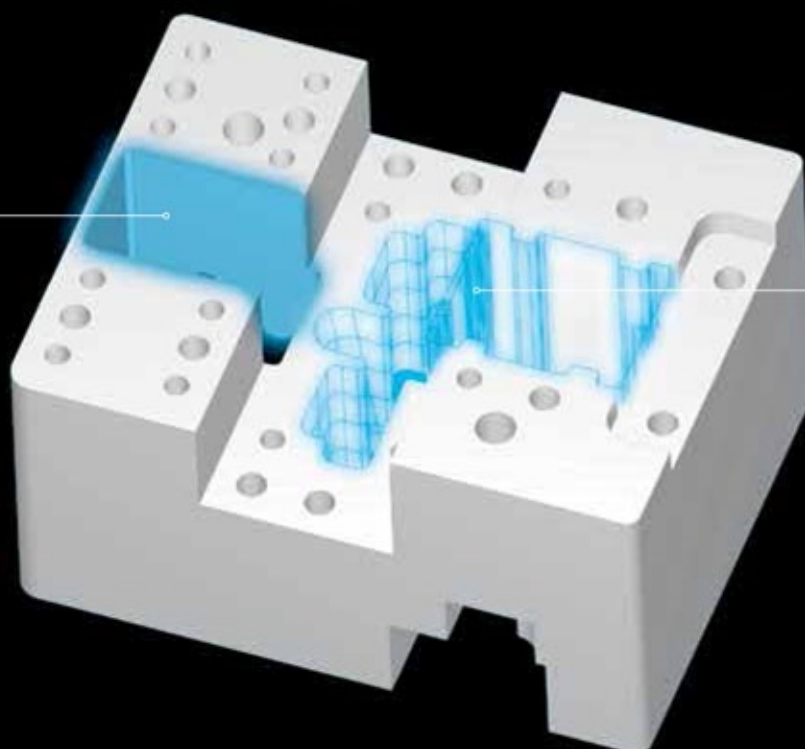
DXF, DWG, IGES, HP-MI,
VDAFS, STEP, XMT, SAT,
STL, ProE, Catia Version 4,
Catia Version 5,
Unigraphics, SolidWorks,
Inventor, Rino, HiCAD, Solid
Edge, Gerber, Mecanic,
Daveg

Automatyzacja w najwyższym stopniu.

Moduł WIRE-Expert to zapowiedź automatyzacji. Automatyczne rozpoznanie właściwości geometrii nadających się do obróbki elektroiskrowej i automatyczne przygotowanie obróbki w kilka sekund!

WIRE-Expert

Programowanie najbardziej złożonych elementów
w kilka sekund!



Automatyczne rozpoznanie właściwości geometrii do obróbki elektroiskrowej

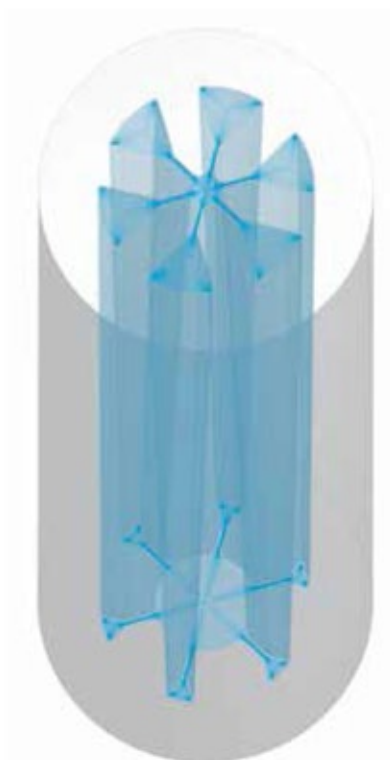
WIRE-Expert analizuje zaimportowany element 3D pod kątem geometrii do obróbki elektroiskrowej. Analiza może przy tym dotyczyć całego elementu lub wybranych ręcznie geometrii, powierzchni lub krawędzi.

Automatyczne tworzenie obróbki

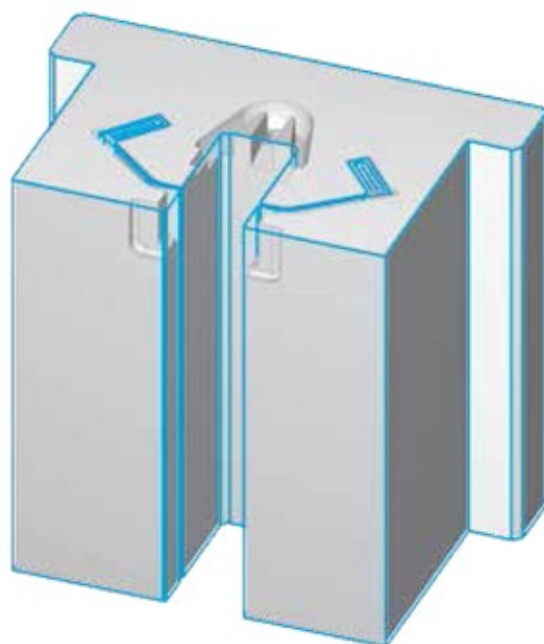
Uwzględniając rozpoznane właściwości, utworzona zostaje propozycja obróbki. Użytkownik ma możliwość przydzielenia już istniejących schematów cięcia lub dzięki wykryciu barw następuje automatyczne przyporządkowanie istniejących schematów. Użytkownik może w późniejszym czasie i bez ograniczeń zmienić, rozszerzyć lub zoptymalizować automatycznie stworzoną obróbkę.

Hity

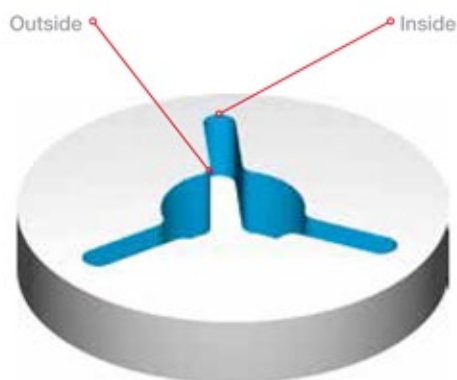
Optymalizacja wszystkich zakresów zastosowań.



Obróbka kieszeniowaniem powierzchni prostokreślnych umożliwia obróbkę tych powierzchni bez pozostawiania ubytków. Dzięki temu zmniejszają się nakłady na programowanie, a obróbka może odbywać się bez nadzoru.



Częściowa obróbka kieszeniowaniem umożliwia połączenie normalnej obróbki zgrubnej z kieszeniowaniem. Zapobiega pozostawianiu ubytków w obróbce zgrubnej i tym samym umożliwia eksploatację bez nadzoru i zakłóceń.



Manipulowanie promieniami. Funkcjonalność ta „manipulując” promieniami geometrii pozwala zoptymalizować dokładność pasowania pomiędzy stemplami a matrycami. Użytkownik może przy tym ustalić, które promienie i o jaką wartość mają ulec zmianie.

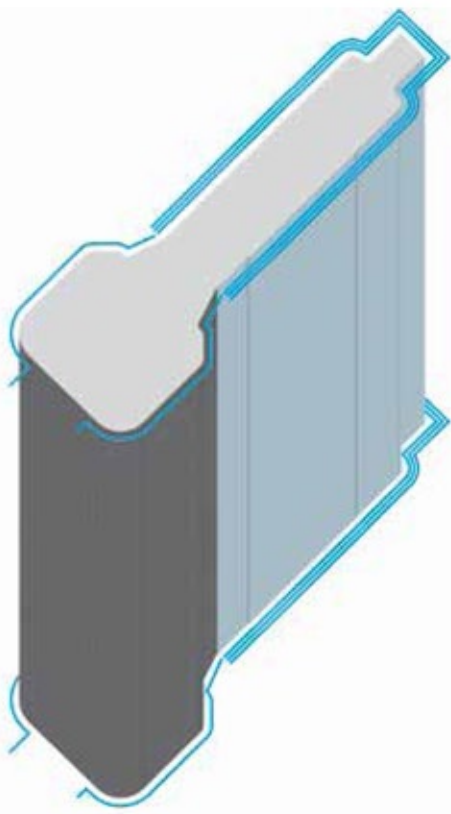


Obróbka kołnierza. Rzutowanie pod kątem umożliwia obróbkę zmiennych wysokości odniesienia. Dzięki temu na części obrabianej można stworzyć obiegowy, cylindryczny kołnierz o stałej wysokości. Tworzy się stożkowy obszar, który nie musi być elementem konstrukcji części.



System zabezpieczania ubytków

wstawia znaczniki, które w procesie wykrawania zapobiegają przywarciu wykrawanej części do stempla i uszkodzeniu wykrojnika. Dzięki temu znacznie wydłuża się żywotność wykrojników.



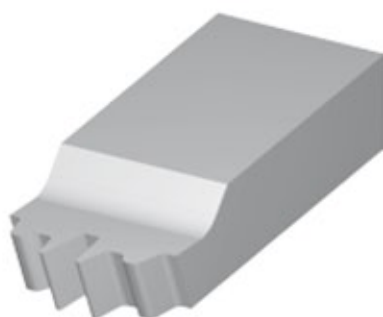
Wykorzystując **obróbkę obrysów częściowych**, można w różnej jakości obrabiać częściowe obszary geometrii. Dzięki temu maleją nakłady na programowanie i znacznie skraca się czas obróbki.



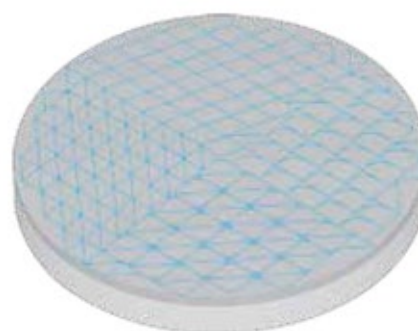
Moduł **kół zębatach** umożliwia tworzenie niestandardowych ół zębatach. Możliwe jest przesunięcie zarysu i promieni zaokrąglenia głowy i stopy zęba, wprowadzenie średnicy głowy i stopy zęba oraz wymiarowanie przez zęby lub odstęp między rolkami.



Moduł **SolidElectrode** umożliwia tworzenie elektrod oraz symulację obróbki z kontrolą kolizyjności. W połączeniu ze stosowną adaptacją maszyny możliwe jest tworzenie programów NC do obrabiarek wglębnych do obróbki elektroiskrowej.

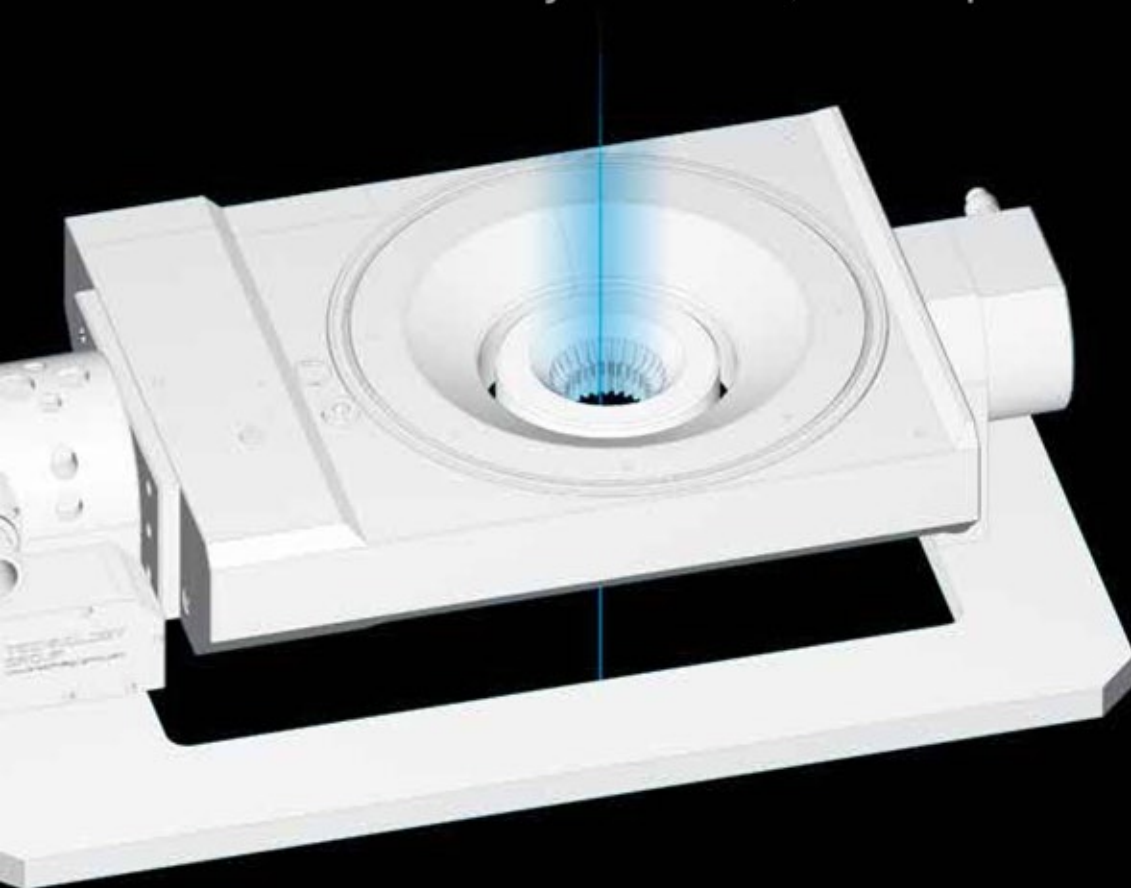


Moduł do **noży tokarskich** oblicza geometrię wymaganą do obróbki elektroiskrowej noży tokarskich profilowych w zależności od kąta natarcia oraz prześwitów noża tokarskiego. Dane wprowadza się w oknie dialogowym, które nie wymaga objaśnień.



Obróbka **obrysu zerowego** stosowana jest do produkcji diamentów technicznych (PKD). Opcjonalnie możliwy jest automatyczny nesting geometrii. Obróbka następuje na wyznaczonej geometrii bez korekty promienia.

Sterowanie dodatkowymi osiami obrotu – osiąmi obrotu – funkcjonalność, która przekonuje.



PEPS zapewnia funkcjonalność sterowania dodatkowymi osiami obrotu i tym samym wieloosiową obróbkę podczas cięcia elektroiskrowego. W procesie obróbki elektroiskrowej można teraz w dowolny sposób ustawić elementy obrabiane i obrabiać je bez ograniczeń.

- ✓ Obróbka umocowanych elementów.
- ✓ Maksymalny kąt stożka.
- ✓ Maksymalna dokładność.



Rozwiązania w dziedzinie CAD/CAM

dla Twojego sukcesu.

Frezowanie PEPS

Krótki czas programowania dzięki wygodnym procedurom obróbki i prostej obsłudze.

- frezowanie 2,5D
- frezowanie 3D
- obróbka ciągła 5-osi

Toczenie PEPS

Sprawi, że krótkie przestoje maszyn staną się dla Ciebie normalnością.

- aż do 10 kanałów i 50 osi
- wyprowadzanie cykliów maszynowych
- rzeczywista symulacja 3D

Obróbka blachy PEPS

Całkowicie zautomatyzowane moduły umożliwiają optymalne wykorzystanie materiału.

- cięcie laserowe, plazmowe i strumieniem wody 2 osi
- PentaCut i TubeCut
- sztancowanie/cięcie na wycinarce młoteczkowej

Odpowiednie
rozwiązanie do każdego
zastosowania.

Korzyści

Bezpłatna pomoc techniczna
przez telefon i Internet

+48 22 832 47 09
www.toruscadcam.com.pl

Bezpłatna instalacja testowa
PEPS z różnymi modułami

Materiały do pobrania na
www.PEPS.de

Instrukcje systemu PEPS
w Camtek i na miejscu.



TORUS Sp. z o.o.
ul. Chłodna 20/95
00-891 Warszawa
tel: 22 832 47 09

www.toruscadcam.com.pl
e-mail: torus@toruscadcam.com.pl